

Neue Sortieranlage in Kroatien setzt Maßstäbe für Recycling von Leichtverpackungen

Sveta Helena, Kroatien – Mit modernster Technologie und maßgeschneidertem Anlagenkonzept hat Hamburger Recycling in Sveta Helena eine hocheffiziente Sortieranlage für Leichtverpackungen in Betrieb genommen. Die kompakte Anlage wurde von der Entsorgungstechnik BAVARIA GmbH geplant und montiert und ist ein Meilenstein für die Recyclingwirtschaft in Kroatien.

Ziel der neuen Anlage: Wertstoffe effizienter denn je aus Verpackungsabfällen zu gewinnen und sie in den Kreislauf zurückzuführen. Denn nur durch eine präzise Trennung können Kunststoffe, Folien und Verpackungsmaterialien sortenrein aufbereitet und nachhaltig wiederverwendet werden.

Hightech für die Kreislaufwirtschaft

Nach einer ersten Vorsortierung durch Bagger und Sacköffner übernehmen intelligente Siebtechnologien die Trennung. Sie erkennen Materialien nach Farbe, Form und Eigenschaften – und stellen sicher, dass wertvolle Rohstoffe wie PE-Behälter, Folien oder Emballagen gezielt separiert werden.

Durch die Aufteilung in flächige (2D) und kubische (3D) Materialströme lassen sich die unterschiedlichen Wertstoffe noch gezielter sortieren.

Ein Kernstück der Anlage ist der Einsatz modernster Sensortechnik: Unterschiedliche Kunststoffe werden mit hochpräzisen Nahinfrarot-Sortiermaschinen (NIR) identifiziert und voneinander getrennt. In Kombination mit hochauflösenden Kameras erkennen die NIR-Sensoren Materialien nicht nur anhand ihrer Farbe und Form, sondern auch anhand ihrer spezifischen Materialeigenschaften.

Diese intelligente Erkennungstechnologie sorgt dafür, dass auch optisch ähnliche Kunststoffe zuverlässig unterschieden werden können, um die Reinheit der gewonnenen Fraktionen zu erhöhen und die Wertschöpfung im Recyclingprozess deutlich zu steigern.

Besonders hochwertige Fraktionen werden zusätzlich manuell nachsortiert, um eine maximale Reinheit sicherzustellen.

Ganzheitlich gedacht

Auch das, was nicht recycelt werden kann, wird sinnvoll genutzt: Die verbleibenden Sortierreste werden zu mittelkalorischem Ersatzbrennstoff verarbeitet und tragen so zur Energiegewinnung bei.

„Mit dieser Anlage setzen wir einen neuen Standard für das Recycling von Leichtverpackungen in Kroatien. Sie verbindet Effizienz, Ressourcenschonung und Nachhaltigkeit“, erklärt ein Sprecher von Hamburger Recycling.

Know-how mit Mehrwert

Die Entsorgungstechnik BAVARIA GmbH brachte ihre langjährige Erfahrung in Planung und Montage ein. Neben klassischen Sortieranlagen für Papier, Verpackungen, Gewerbeabfälle und Elektroschrott entwickelt das Unternehmen auch maßgeschneiderte Sonderlösungen – etwa für die Aufbereitung von PET-Abbindebändern oder die Verwertung von Kaffeedöschchen.

Mit der neuen Sortieranlage in Sveta Helena wird die Grundlage für eine deutlich höhere Recyclingquote geschaffen – ein Gewinn für Wirtschaft, Umwelt und Gesellschaft.

Kontakt und weitere Informationen zum Unternehmen finden Sie unter www.et-bavaria.eu